

Сведения об научном руководителе
по диссертации Теряева Николая Сергеевича,
представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по
специальности 2.5.6 – Технология машиностроения.

Фамилия, имя, отчество	Левко Валерий Анатольевич
Гражданство	РФ
Ученая степень (с указанием шифра специальности, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, специальность 05.02.08 (2.5.6) - «Технология Машиностроения» Диплом ДДН №014213
Ученое звание (по специальности, кафедре)	Доцент по кафедре технологии машиностроения. Аттестат ДЦ № 005627
Полное наименование организации в соответствии с уставом	ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет науки и технологий имени академика М.Ф. Решетнёва»
Наименование подразделения	Кафедра технологии машиностроения
Должность	Профессор
Почтовый адрес, телефон (при наличии) (можно указывать почтовый адрес орг-ции, где работает оппонент)	660034, Россия, г. Красноярск, пр. Красноярский рабочий, д. 31 +7 (391) 291-91-31
Адрес электронной почты	levko@sibsau.ru
Список основных публикаций научного руководителя по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	
1. Повышение качества поверхности деталей из термически неупрочняемого алюминиевого сплава обработкой потоком шариков / В. А. Левко, Л. П. Сысоева, П. А. Иванов [и др.] // Вестник машиностроения. – 2025. – Т. 104, № 6. – С. 506-512. – DOI 10.36652/0042-4633-2025-104-6-506-512.	
2. Improving the Surface Quality of Parts Made of Thermally Non-Hardenable Aluminum Alloy by Ball Flow Machining / V. A. Levko, L. P. Sysoeva, P. A. Ivanov [et al.] // Russian Engineering Research. – 2025. – Vol. 45, No. 8. – P. 1117-1123. – DOI 10.3103/S1068798X25701825.	
3. Влияние обработки абразивным потоком на шероховатость и микротвердость поверхности малых каналов (отверстий) в образцах заготовок из стали 12Х18Н10Т / В. А. Левко, О. В. Литовка, А. Е. Петецкая [и др.] // Сибирский аэрокосмический журнал. – 2025. – Т. 26, № 1. – С. 140-152. – DOI 10.31772/2712-8970-2025-26-1-140-152.	
4. Исследование влияния обработки абразивным потоком на структуру поверхностного слоя керамического покрытия Al ₂ O ₃ внутренней цилиндрической поверхности / В. А. Левко, П. А. Иванов, М. С. Руденко [и др.] // Сибирский аэрокосмический журнал. – 2025. – Т. 26, № 4. – С. 586-596. – DOI 10.31772/2712-8970-2025-26-4-586-596.	
5. Совершенствование методики разработки технологического процесса обработки абразивным потоком закрытых каналов сложнопрофильных деталей	

- / В. А. Левко, Н. С. Теряев, О. В. Литовка, П. А. Иванов // *Металлообработка*. – 2024. – № 6(144). – С. 18-32. – DOI 10.25960/mo.2024.6.18.
6. Карабонцева, М. В. Автоматизация контроля геометрических характеристик червячных и конических зубчатых колес при помощи координатно-измерительных машин / М. В. Карабонцева, Н. В. Брижинская, В. А. Левко // *Сибирский аэрокосмический журнал*. – 2024. – Т. 25, № 2. – С. 248-255. – DOI 10.31772/2712-8970-2024-25-2-248-255.
7. Левко В.А., Теряев Н.С., Литовка О.В., Иванов П.А. Обработка абразивным потоком высоковязкой рабочей среды образцов литых заготовок из аустенитно-мартенситной стали // *Вестник Самарского университета. Аэрокосмическая техника, технологии и машиностроение*. 2023. Т. 22, № 3. С. 122-132. DOI: 10.18287/2541-7533-2023-22-3-122-132
8. Совершенствование технологии обработки абразивным потоком закрытых каналов сложно-профильных деталей / В. А. Левко, Н. С. Теряев, О. В. Литовка, П. А. Иванов // *Металлообработка*. – 2023. – № 3(135). – С. 3-12. – DOI 10.25960/mo.2023.3.3.
9. Обработка абразивным потоком внутренних поверхностей криволинейных волноводов прямоугольного сечения, полученных аддитивным способом / П. А. Иванов, В. А. Левко, М. М. Михнев, Е. В. Паграев // *Вестник машиностроения*. – 2023. – № 7. – С. 600-605. – DOI 10.36652/0042-4633-2023-102-7-600-605.
10. Ivanov, P.A., Levko, V.A., *Mikhnev, M.M. et al. Abrasive Flow Machining of the Internal Surfaces of 3D-Printed Curved Rectangular Waveguides. *Russ. Engin. Res.* 43, 1106–1111 (2023). <https://doi.org/10.3103/S1068798X23090113>
11. Контактные взаимодействия при обработке абразивным потоком внутренней поверхности заготовок из латунных сплавов / П. А. Иванов, В. А. Левко, О. В. Литовка, Л. П. Сысоева // *Вестник МГТУ "Станкин"*. – 2023. – № 1(64). – С. 114-124. – DOI 10.47617/2072-3172_2023_1_114.
12. Иванов, П. А. Выбор вида и величины зерна наполнителя при обработке абразивным потоком прямоугольных заготовок из цветных сплавов / П. А. Иванов, В. А. Левко // *Вестник ИжГТУ имени М.Т. Калашникова*. – 2022. – Т. 25. – № 2. – С. 6-13. – DOI 10.22213/2413-1172-2022-2-6-13.
13. Иванов, П. А. Моделирование и экспериментальная отработка обработки абразивным потоком внутренней поверхности заготовок некруглого сечения / П. А. Иванов, В. А. Левко, О. В. Литовка // *Металлообработка*. – 2022. – № 3(129). – С. 24-34. – DOI 10.25960/mo.2022.3.24.

Научный руководитель
 профессор кафедры «Технологии машиностроения»
 ФГБОУ ВО
 «Сибирский государственный
 университет науки и технологий
 имени академика М.Ф. Решетнёва»

В.А. Левко

10.04.2026